



MARKATOR®-PRODUKTÜBERSICHT
HANDMARKIERSYSTEM
MV5 M75



MANFRED BORRIES GMBH



NADELMARKIERSYSTEM MV5 M75

Das CNC-Handmarkiersystem MV5 M75 ist als mobile handgeführte Markiereinrichtung konzipiert. Es eignet sich ideal zum lageunabhängigen Markieren schwerer, unbeweglicher und voluminöser Werkstücke direkt vor Ort. Durch seine kompakte Bauweise und seine ergonomische Formgebung ist das Handmarkiersystem äußerst platzsparend und sehr handlich. Es hat einen Markierbereich von 75 x 25 mm.

Mit seiner hohen Markierqualität lassen sich druckempfindliche, dünnwandige, beschichtete, hohle und leicht gewölbte Fertigerzeugnisse leicht markieren. Das Handmarkiersystem liefert Ihnen eine rationelle, dauerhafte, schonende und schnelle Markierung Ihrer Werkstücke. Egal auf welchem Material - vom Kunststoff bis zum gehärteten Stahl.

Das Markiersystem ist ausgerüstet mit einem wartungsfreien Nadelkopf und einer bruchsicheren, nachschleifbaren Voll-Hartmetall-Markiernadel.

Für den stationären Betrieb, lässt sich der Markierkopf optional an ein Säulengestell montieren. Dazu muss lediglich der Handgriff abgenommen und der Markierkopf an das Säulengestell montiert werden.



Technische Daten

Markierbereich

75 x 25 mm (x/y)

Verfügbare Schrifthöhen

2,0 bis 24,9 mm

Schreibrichtung

Beliebig, von 0° bis 360°

Schriftart

Linienchrift

Markierfrequenz

Ca. 300 Hz je nach Nadelkopfgröße und markiertem Material

Auflösung der Schrittmotoren

0,05 mm für sehr hohe Markierqualitäten

Platzbedarf der Tischmaschine

342 x 515 mm

Elektrischer Anschluss

230 V, 50 Hz 250 VA



ZENTRALEINHEIT MV5 ZE 301

Unsere Markiersysteme sind Teil eines modular aufgebauten Baukastensystems und können mit verschiedenen Zusatzeinrichtungen erweitert werden. Auch die Zentraleinheit ZE 301 wurde auf dieser Grundlage entwickelt.

Hardware

Die Zentraleinheit ZE 301 ist für den autarken Betrieb ohne externen PC mit integrierten PC-Funktionen ausgestattet. In der Frontplatte ist ein großer hochauflösender LC-Bildschirm integriert, der alle Informationen auf einen Blick abbildet.

Für das Markieren runder Teile ist die Zentraleinheit beispielsweise für eine Drehachse erweiterbar. Ebenso ist der Anschluss eines Barcode-Handscanners oder die Integration eines Chipkartenlesers möglich.



Software

Das Standard-Systemprogramm S 301 ist 100% bedienergeführt und bietet höchste Flexibilität und Komfort zur Erstellung von Markierdateien. Die selbsterklärende Benutzeroberfläche ermöglicht eine schnelle Einarbeitung.

Durch die Vorschau-Funktion kann die spätere Markierung vorab auf dem Display überprüft werden. Über den Speicher können bis zu 750 Markierdateien auf der Zentraleinheit verwaltet werden.



Schnittstellen

- PS2-Tastatur-Anschluss
- 2 x 9 pol. Sub-D-Stecker RS 232
- Optionale Schrittmotorkarte
- Optionaler Chip-Kartenleser
- 37 pol. Sub-D-Stecker, Synchronisationsstecker für E/A



Das Menü



- 1 Markiertext
- 2 Parameterübersicht
- 3 Funktionstasten
- 4 Markiervorschau
- 5 Skalierung
- 6 Onlinehilfe

MARKATOR®

Bunsenstraße 15
71642 Ludwigsburg (Poppenweiler)

Telefon +49 (0) 7144 - 8575 - 0
Telefax +49 (0) 7144 - 8575 - 600

info@markator.de
www.markator.de



MANFRED BORRIES GMBH